

CEMENTO ESTRUCTURAL HE

Cemento Hidráulico de altas resistencias, permite construir estructuras de gran calidad y fortaleza



Características Técnicas

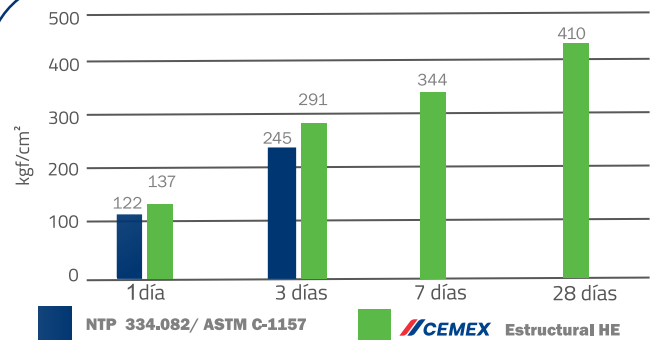
Cemento Hidráulico HE

cumple con:

Norma Técnica peruana: NTP 334.082

Norma Técnica Americana: ASTM C -1157

Comparativo de Resistencias



PROPIEDADES FÍSICAS

Unidad	CEMEX ESTRUCTURAL HE	Requisitos NTP 334.082 ASTM C -1157
Densidad	g/cm ³ 3.09	No especifica

Tiempo de fraguado Vicat

Unidad	CEMEX ESTRUCTURAL HE	Requisitos NTP 334.082 ASTM C -1157
Fraguado inicial	min 134	mínimo 45
Fraguado final	min 305	máximo 420

REQUISITOS

Expansión autoclave	% 0.01	Máx. 0.80
---------------------	--------	-----------

Contenido de aire mortero	% 7.3	Máx. 12
Expansión de la barra de mortero	% 0.005	Máx. 0.020

PROPIEDADES

- Excelente comportamiento en el desempeño de resistencias iniciales altas.
- Rápido desencofrado.
- Tiempo de fraguado óptimo.
- Excelentes resistencias mecánicas a la compresión, flexión y tracción.
- Excelente manejabilidad y trabajabilidad.
- Estabilidad y uniformidad en sus características.

USOS Y APLICACIONES

- Es un cemento ideal para la construcción de elementos estructurales tales como: Columnas, vigas, losas, muros y cimentaciones en diversos tipos de edificaciones y obras de infraestructura.
- Por el comportamiento de su curva de resistencia permite producir concretos que requieran una mayor resistencia inicial.
- Tiene un excelente comportamiento en la elaboración de prefabricados (postes, vigas pretensadas y post tensadas, pisos, adoquines, blocks, etc.)

